



MACHINE A DEROULER A COUTEAU-RUBAN BA-S109

Route Manzel Chaker, Km 5 - Zone Industrielle Oued Châabouni
3071 Sfax - Tunisie

Tél.: +216 74 672 833 - www.gimo.com.tn



ESPACE D'INSTALLATION:

Longeur: 6000 mm - Largeur: 4500 mm - Hauteur: 2000 mm

DESCRIPTION:

La machine à dérouler à couteau-ruban BA-S109 est équipée: D'un cylindre qui tourne autour d'un axe. L'entraînement du cylindre se fait par un rouleau d'avance tangentielle. D'un dispositif d'aspiration pour la poussière de meulage. D'un compteur métrique. L'ajustage de l'épaisseur de coupe se fait par des pignons interchangeables. La dimension de l'épaisseur de coupe varie entre 3 et 20 mm. La vitesse de déroulage peut être indéfiniment réglée de 5 à 110 m/mn. La largeur du couteau-ruban : 30 mm. Matière utilisée : mousse souple, mousse agglomérée (Dureté maximale est de: 200 kg/m3).



REQUIRED SPACE:

Length: 6000 mm - Width: 4500 mm - Height: 2000 mm

DESCRIPTION:

This Peeling machine BA-S109 is equipped with : A cylinder, which twins over an axix. The transmission of the cylinder is done by a tangential advance roller. (The maximum diameter of this cylinder is 1350 mm). A suction device for the grinding dust. A metric roller. The adjustment of the cutting thickness is done by an interchangeable cogwheel. The cutting thickness dimension varies between 3 to 20 mm. The unrolling speed can indefinitely be adjusted from 5 to 110 m/mn. The band knife width is 30 mm. Only soft foam and agglomerated can be rolled (maximum of density: 200 kg/m3)

مساحة التركيب:

الطول: 6000 مم - العرض: 4500 مم - الإرتفاع: 2000 مم



أوصاف الآلة

إن هذه الآلة متكونة من إسطوانة تدور حول محور وتتحول بواسطة شريط على المحيط. قطر الإسطوانة 1350 مم. وحدة لامتصاص الغبار والناج عن التقشير. عداد رقمي. التحكم في سمك القص يكون بواسطة عجلات مسننة تتبادل فيما بينها. سمك القص يتراوح بين 3 و 20 مم سرعة التقشير تتراوح بين 5 و 110 م/دق. عرض السكين 30 مم. المادة المستعملة للحل هي: إسفنج لين وإسفنج مركب (أقصى التركيبية 200 كغ/م³).